

Língua Portuguesa	1º Trimestre	O alienista (Edição em quadrinhos) - Fábio Moon (Ed. Quadrinhos na Cia)	
	2º Trimestre	Quarto de despejo: diário de uma favelada - Carolina Maria de Jesus (Ed. Ática)	
	3º Trimestre	Histórias de mistério - Lygia Fagundes Telles (Ed. Seguinte)	
Íngua Inglesa	1º semestre	"The secret garden" by Frances Hodgson Burnett, Oxford Bookworms	
	2º semestre	"Frankenstein" by Mary Shelly, Oxford Bookworms	
Leitura para Férias de julho		Venha ver o pôr do sol - Lygia Fagundes Telles (Ed. Ática)	
		1984 George Orwell (Ed. Companhia das Letras)	

Os livros podem ser adquiridos pelas famílias pelo meio que escolherem, pedimos que atentem-se as imagens das capas para evitar aquisições equivocadas. Atenciosamente, Equipe Pedagógica.